



# SIGMA

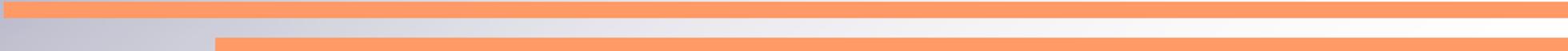
## ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА



HRANICE



LUTÍN





# ИСТОРИЯ КОМПАНИИ SIGMA

## ИСТОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА НАСОСОВ В ЧЕШСКОЙ РЕСПУБЛИКЕ

- 1868** Начало производства насосов в городе Лутин, г. Ludvik Sigmund, ручные насосы.
- 1883** Начало производства насосов в городе Границе, г. Antonin Kunz насосы с ветренными двигателями.
- 1922** Регистрация марки „SIGMA“ для Sigmund Pumpy.
- 1933** Начало производства погружных насосов Nautila и домашних водокачок Darling
- 1934** Производство первых плунжерных насосов в Kunz Hranice
- 1939-1945** Производство военной техники во время второй мировой войны..
- 1945** Новое производство насосов после войны, государственная компания SIGMA.
- 1960** Производство всех плунжерных и поршневых насосов в ЧЕХИИ в SIGMA HRANICE.
- 1992** Приватизация государственной компании SIGMA
- 1996** Возник частных компаний SIGMA PUMPY HRANICE и SIGMA GROUP.
- 2005** Воыник SIGMA ХОЛДИНГ

### SIGMUND LUTIN



**Továrna na čerpadla Bratří Sigmundové  
v Lutíně,**

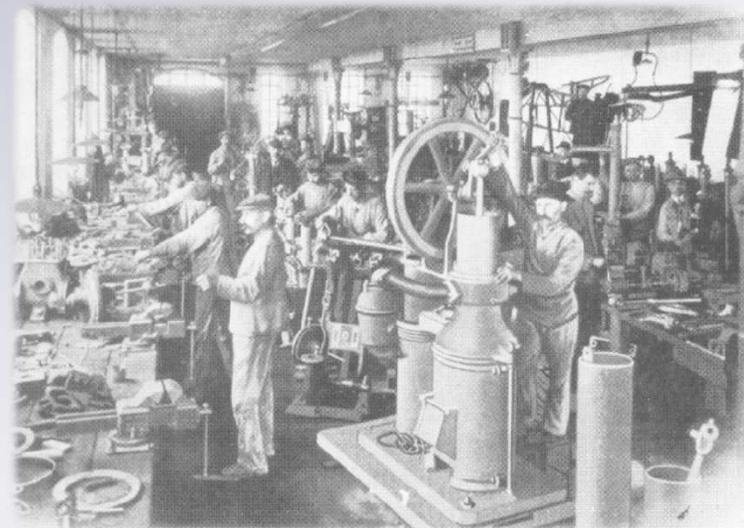


**PODNIKATELSTVÍ VODOVODŮ.  
VRTÁNÍ DO ZEMĚ. KONCESSOVANÝ  
ZÁVOD STUDNĀRSKÝ.**

Mnoho set doporučení - Dřívější práce

Adresa telegramů: SIGMUND LUTIN-OLOMOUČ  
Telefonní centrála Olomouc: čis. 250 pro továrnu a kancelář v Lutíně,  
čis. 271 pro úřadovnu v Hodkovicích.

### KUNZ HRANICE





# SIGMA

**SIGMA**  
**НАСОСНАЯ ТЕХНИКА**

Производство **центробежных, плунжерных и поршневых насосов** для различных видов промышленности

Производство **ротационных объёмных насосов** (шестеренчатые, трёхвинтовые, одновинтовые)

Производство **погружных и погружных шламовых насосов** (погружные центробежные и одновинтовые)

Производство **больших и меньших центробежных насосов** (многоступенчатые, самовсасывающие)

Продажа и сервис насосов в сети продаж SIGMA

Установка и ввод в эксплуатацию насосов и капитальные ремонты наших насосов



# ПОРШНЕВЫЕ НАСОСЫ SIGMA

## МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ В ПРОМЫШЛЕННЫХ НАСОСАХ

### ПОРШНЕВЫЕ НАСОСЫ

ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ НИЗКОЙ  
СКОРОСТИ ДЛЯ ТЯЖОЛОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ ТИПА 4-Н, 6-Н, РР-  
6080, РСА, РСВ

ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ СРЕДНЕЙ  
СКОРОСТИ ДЛЯ ТЯЖОЛОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ ТИПА РАН, РСН,  
РСН, РСХ

ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ВЫСОКОЙ  
СКОРОСТИ ДЛЯ ТЯЖОЛОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ ТИПА РСР, РСД,  
РАХ, РАС, РАД, РАР, РВХ, РАГ

ПОРШНЕВЫЕ НАСОСЫ ТИПА РВА, ЛРВ,  
РАВ



# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ SIGMA

## МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ В ПРОМЫШЛЕННЫХ НАСОСАХ

### ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ  
РАДИАЛЬНЫЕ CVFV, CVEV, HVBW, CJAV, ..  
АКСИАЛЬНЫЕ AQTU, AQSV, ...  
ДИАГОНАЛЬНЫЕ VQBV, VQDV, ...

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ НАСОСЫ  
РАДИАЛЬНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ KID,  
QVD, VQO, ...  
И МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ CND, CDB, CNE

ПИТАТЕЛЬНЫЕ НАСОСЫ  
ВЫСОКОНАПОРНЫЕ ДЛЯ  
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ  
CND, CNE, KNE, NTD

НАСОСЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ  
ЖИДКОСТЕЙ  
CU, NED, ....



# ПОРШНЕВЫЕ И ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ - ПРИМЕНЕНИЕ

- **МЕТАЛУРГИЯ**
  - **МАШИНОСТРОЕНИЕ**
  - **ДОБЫЧА НЕФТИ**
  - **ХИМИЯ**
  - **ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
  - **ВЫСОКОНАПОРНАЯ ОЧИСТКА**
  - **ГОМОГЕНИЗАЦИЯ**
  - **ОХЛАЖДАЮЩИЕ КОНТУРЫ**
  - **ИРРИГАЦИЯ И ДРУГИЕ ПРИМЕНЕНИЯ**
- 
-



# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ КОВОЧНЫХ ПРЕСОВ И УДАЛЕНИЯ ОКАЛИНЫ

**ПЛУНЖЕРНЫЕ**

**RP 6080**

**РАН**

**РАХ-3-160**

**РАХ-3-100**

**РАХ-3-60**

**РАР**

**РАД**

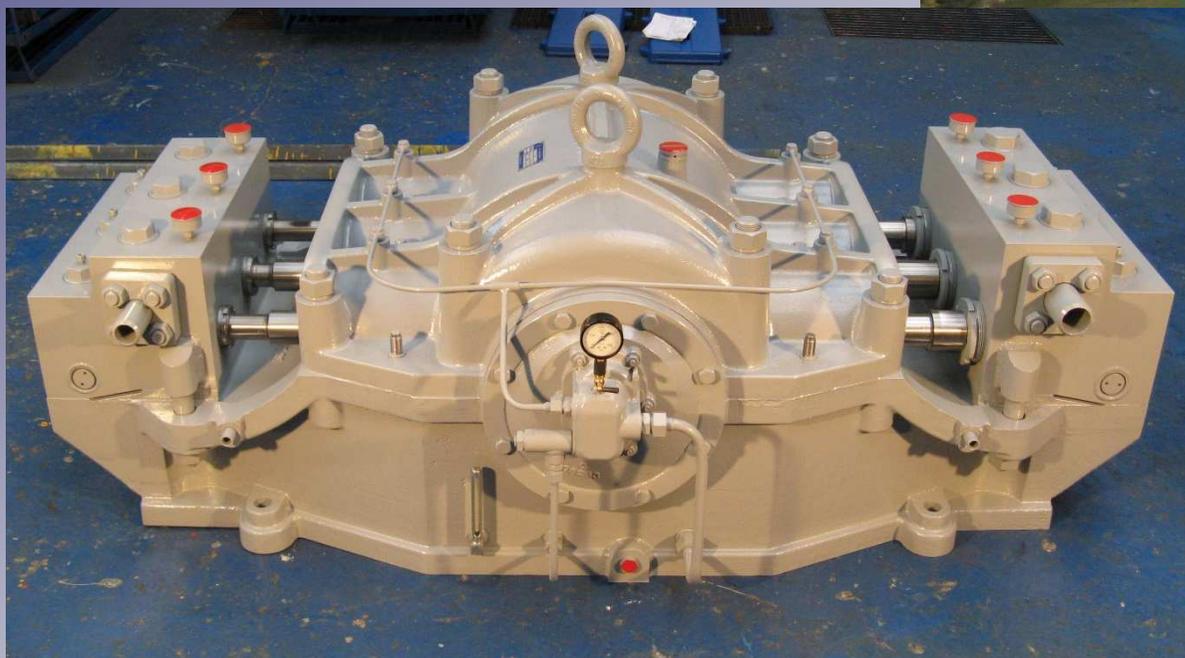
---

---



# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ

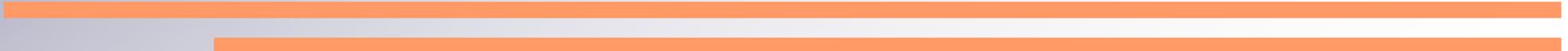
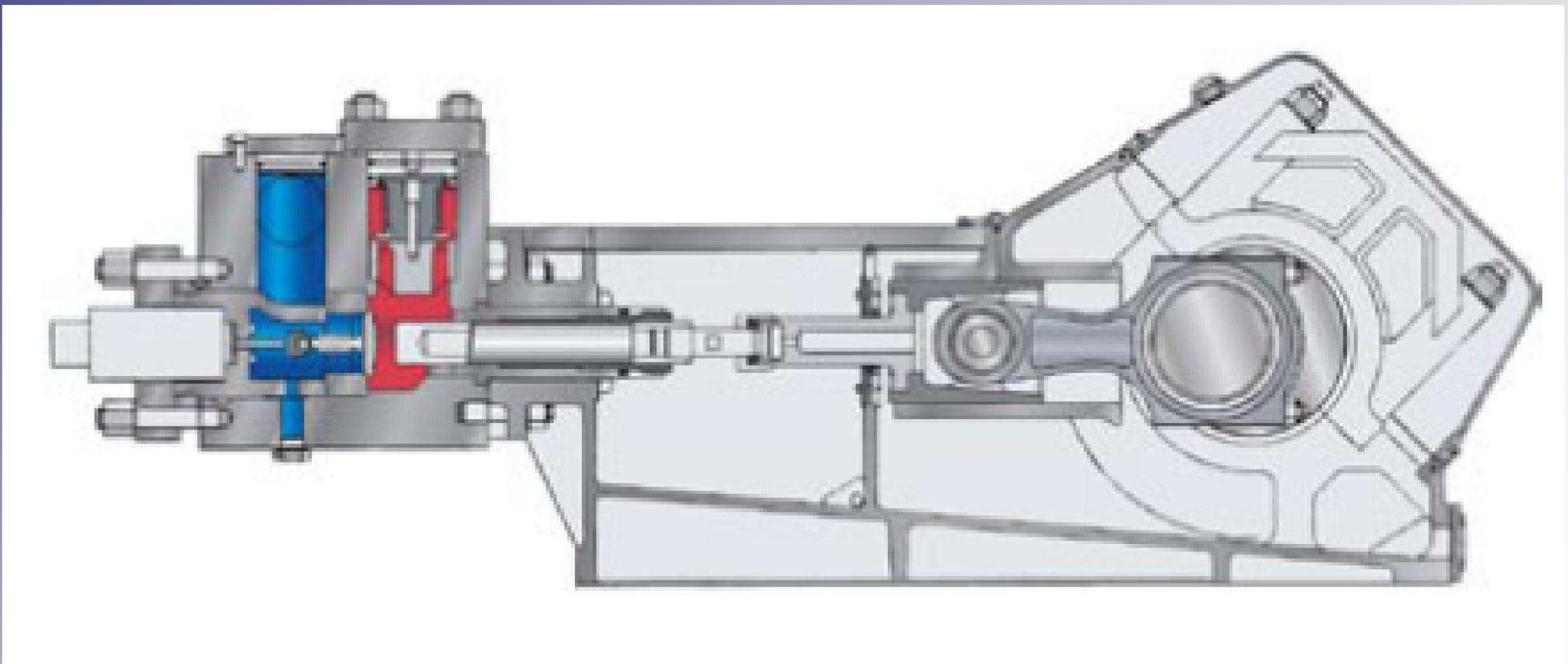
RP 60-80





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ

## РАН





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ

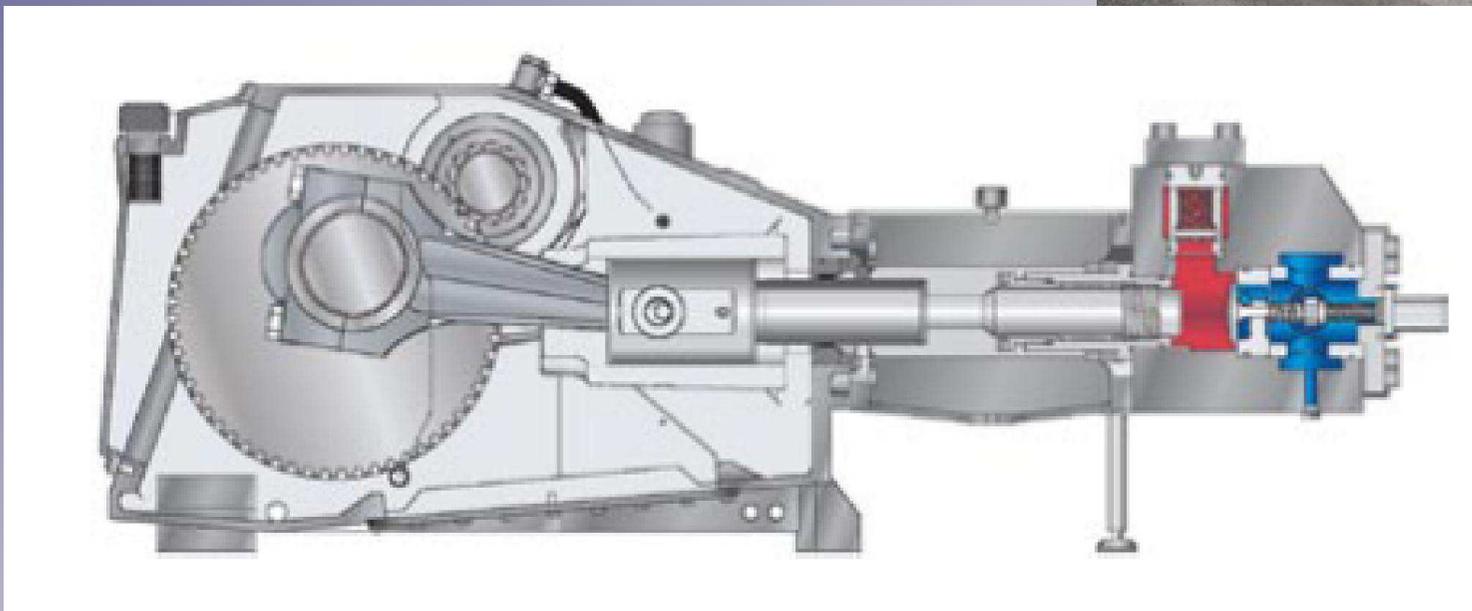
РАН





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ

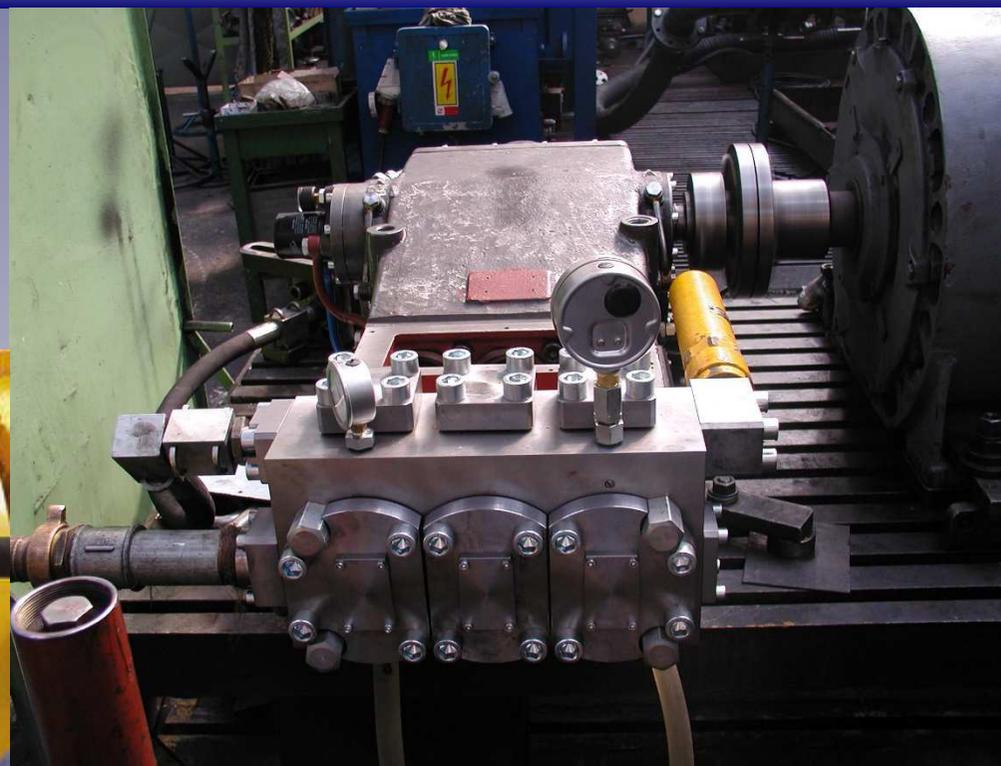
## РАХ-3-160





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ

## РАХ-3-100





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ

## РАХ-3-60



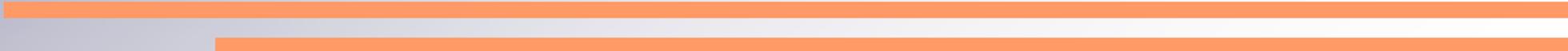


# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ



PAD

PAR





# ФОТОГРАФИИ НАСОСОВ ОБРЫЗГИВАНИЯ ОКАЛИНЫ

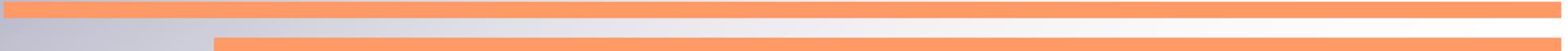


ТРУБНЫЙ ЗАВОД ХОМУТОВ (ЧР)

РАН



6Н





# ФОТОГРАФИИ НАСОСОВ ОБРЫЗГИВАНИЯ ОКАЛИНЫ

Тржинецке железарны



РАД

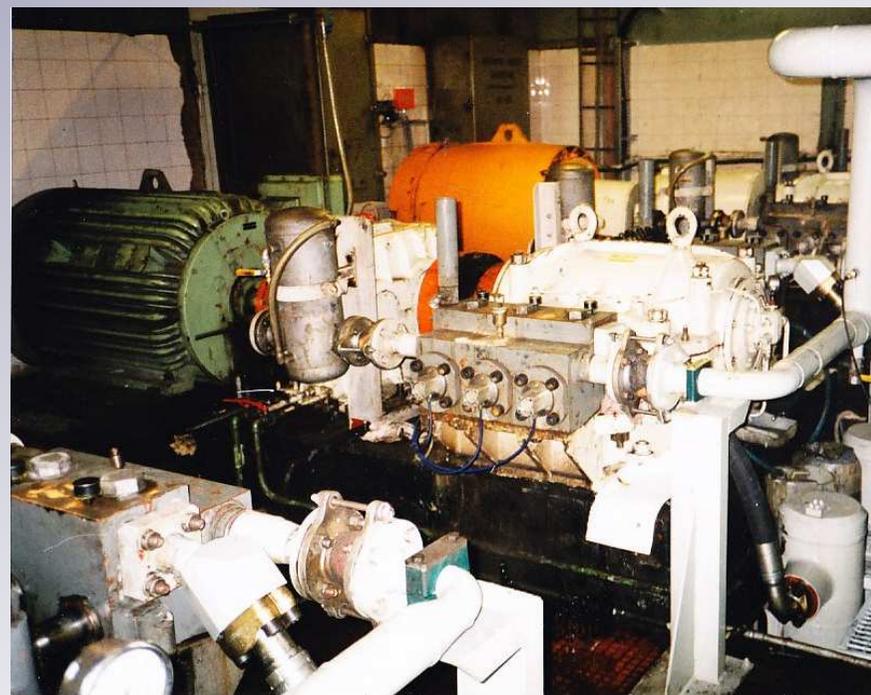


# ФОТОГРАФИИ НАСОСОВ ОБРЫЗГИВАНИЯ ОКАЛИНЫ

Железиарне Подбрезова (SR)



Валоурец & Маннесманн (GER)



**RP 6080**



# РЕФЕРЕНЦИИ НАСОСОВ ОБРЫЗГИВАНИЯ ОКАЛИНЫ

Государство	Тип насоса	Шт	Расход насоса (л/мин)	Давление насоса (бар)	Год поставки	Гидросбив
Чешская республика	плунжерный	29	310-3590	125-320	1987-1997	Листы и слябы
	центробъжный	2	2890	160-200	2004	Слябы
Словакия	плунжерный	4	310-3590	125-320	1987-1997	Трубы
	центробъжный	3	1200-6840	180-200	2004	Слябы
Россия	плунжерный	9	105-200	320	2000-2004	Трубы
	центробъжный	4	3840	200	2012	Слябы
Украина	центробъжный	1	1200-6840	180-200	2011	Слябы
Белоруссия	плунжерный	10	105	320	2004-2006	Слябы
Германия	плунжерный	4	363	220	1987	Трубы
Индия	плунжерный	4	251	200	2004	Слябы



# РЕФЕРЕНЦИИ НАСОСОВ ОБРЫЗГИВАНИЯ ОКАЛИНЫ



## HYDROSYSTEM project a.s.

### Перечень референций по высоконапорному гидросбиву окалины

Пор. №	Инвестор (заказчик)	Название мероприятия	Год реализации	Давление гидросбива
41	Huta Batory, Chorzów Grupa Alchemia SA,	Высоконапорный гидросбив окалины из труб (Ø 219 мм - Ø 508 мм)	2013	19 МПа
40	Rurexpol Sp. z o.o. Czestochowa, Grupa Alchemia SA Польша	Высоконапорный гидросбив вторичной окалины труб (Ø 121-280mm)	2013	18 МПа
39	TREVA s.r.o FORGE Prakovce Словакия, (ŽĎAS, a.s. Чешская Республика)	Высоконапорный гидросбив полуфабрикатов (Ø150-450mm, Ø 150-600mm)	2012	25 МПа
38	Vitkovice Milmet S.A., Сосновец, Польша	Высоконапорный гидросбив первичной окалины с заготовок (для производственной линии автоклавов)	2012	20 МПа
37	Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica Польша	Гидросбив первичной окалины (блюмы, слябы)	2010	28 МПа
36	ArcelorMittal Walcownia Huta Królewska Sp. z o.o. Польша	Гидросбив первичной и вторичной окалины - цех прокатки рельсов (блюмы, рельсы)	2010	20 МПа
35	ОАО Новокузнецкий металлургический комбинат ЕВРАЗХОЛДИНГ	Гидросбив первичной и вторичной окалины - РБЦ - Рельсобалочный цех (блюмы, рельсы)	2010	20 МПа
34	ОАО Нижнетагильский металлургический комбинат ЕВРАЗХОЛДИНГ Россия	Гидросбив первичной и вторичной окалины - РБЦ - Рельсобалочный цех (блюмы, рельсы)	2010	20 МПа
33	АО ArcelorMittal Ostrava сортовой прокатный цех Чешская Республика	Диагностика напорного трубопровода высоконапорного гидросбива окалины с аккумуляторной станцией	2008	12,5 МПа
32	WSK PZL-Rzeszów S.A. Польша	Система высоконапорной очистки турбинных лопаток	2008	100 МПа



# РЕФЕРЕНЦИИ НАСОСОВ ОБРЫЗГИВАНИЯ ОКАЛИНЫ



## HYDROSYSTEM project a.s.

### Перечень референций по высоконапорному гидросбиву окалины

Пор. №	Инвестор (заказчик)	Название мероприятия	Год реализации	Давление гидросбива
31	ArcelorMittal, HUTA KATOWICE Walcoownia Blach Grubych Batory Sp. z o.o.	Модернизация управления аккумуляторной станцией гидросбива окалины листов	2008	10 МПа
30	АО TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY трубопрокатный завод Чешская Республика	Реконструкция и модернизация прокатного стана – Большой Маннесманн Гидросбив окалины с труб перед калибровочной машиной, желобы для окалины Труба Ø с 165-287 до 287-420 мм Устранение вторичной окалины	2008	28 МПа
29	АО HSW-Huta Stali Jakościowych Grupa ZŁOMREX S.A. Польша	Модернизация гидросбива окалины – цех горячекатаных листов Размер листов макс. 1 070 x 12 000 мм Устранение вторичной окалины	2008	20 МПа
28	ООО Celsa "Huta Ostrowiec" Польша	Модернизация системы гидросбива окалины Сортовой прокат 160x160мм, длиной 15,5м	2008	25 МПа
27	ОАО Синарский трубный завод ТМК Россия	Гидросбив окалины с поверхности труб Заготовка круглого сечения Ø с 48 до 168 мм Устранение вторичной окалины	2008	38 МПа
26	АО HSW-Huta Stali Jakościowych Польша	Гидросбив окалины с блоков непрерывной разливки Сляб размером до 400 x 350 мм Устранение первичной окалины	2007	21 МПа
25	АО MITTAL STEEL OSTRAVA (сегодня: АО ArcelorMittal Ostrava) Чешская Республика	Гидросбив заготовок - цех НСС Заготовка размером 180 x 180 мм Устранение первичной окалины	2007	20 МПа
24	АО TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Модернизация гидросбива окалины - непрерывный проволочный стан Гидросбив заготовок 2 x Ø 120 мм Устранение вторичной окалины	2007	20 МПа
23	АО VÍTKOVICE CYLINDERS Чешская Республика	Гидросбив заготовок - линия для производства баллонов Заготовка размером до 280 x 280 мм Устранение первичной окалины	2007	20 МПа



# РЕФЕРЕНЦИИ НАСОСОВ ОБРЫЗГИВАНИЯ ОКАЛИНЫ



## HYDROSYSTEM project a.s.

Перечень референций по высоконапорному гидросбиву окалины

Пор. №	Инвестор (заказчик)	Название мероприятия	Год реализации	Давление гидросбива
22	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Модернизация гидросбива окалины – Заготовочный стан Kladno Dříň Квадратная заготовка (с 160 x 160 мм до 330 x 300 мм)	2006	20 МПа
21	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив заготовок - цех А Заготовка (630 x 630 мм) Устранение первичной окалины	2006	20 МПа
20	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив заготовок перед чистовым станом – цех С, IV –ый этап Заготовка (Ø 28 – 80 мм) Устранение вторичной окалины	2005	20 МПа
19	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив разных рельсов на 8 калибрах – цех А Устранение вторичной окалины	2005	20 МПа
18	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив непрерывной разливки стали – цех А Непрерывно литая заготовка (350 x 300 мм) Устранение первичной и вторичной окалины	2005	20 МПа
17	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив заготовок перед А станом – цех С, III-ий этап Заготовка (Ø 100 мм) Устранение вторичной окалины	2004	20 МПа
16	ŽELEZÁRNY PO DBREZOVÁ Словакия	Гидросбив заготовок и труб - цех прокатки труб Заготовка (160 мм x 200 мм) Трубы (с Ø 92 до 162мм) Устранение первичной и вторичной окалины	2004	14 МПа 14 МПа
15	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив слябов, TRIO-стан (перед и после стана – UT Bohumín) Сляб (ширина 600 мм ) Устранение вторичной окалины	2004	20 МПа
14	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив заготовок – цех В, II-ой этап Устранение вторичной окалины	2003	20 МПа



# РЕФЕРЕНЦИИ НАСОСОВ ОБРЫЗГИВАНИЯ ОКАЛИНЫ



## HYDROSYSTEM project a.s.

### Перечень референций по высоконапорному гидросбиву окалины

Пор. №	Инвестор (заказчик)	Название мероприятия	Год реализации	Давление гидросбива
13	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив заготовок - цех С, II-й этап Заготовка (150 x 150 мм) Устранение первичной окалины	2003	20 МПа
12	V&M Tubes завод Zeithain Германия	Обновление системы гидросбива окалины	2002	с 14,5 до 22 МПа
11	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив заготовок - цех С, I-й этап Заготовка (108 x 108 мм) Устранение первичной окалины	2002	20 МПа
10	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив заготовок - цех В, I-й этап Заготовка (108 x 108 мм) Устранение первичной окалины	2001	20 МПа
9	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив заготовок - цех прокатки заготовок Kladno-Dřív Заготовка (340 x 330 мм) Устранение первичной окалины	2001	22 МПа
8	AO VÍTKOVICE (сегодня: ЕВРАЗХОЛДИНГ) Чешская Республика	Гидросбив слябов (устранение первичной окалины) Гидросбив проката в течение прокатки (устранение вторичной окалины)	2000	23 МПа 16,5 МПа
7	AO VÁLCOVNÝ PLECHU FRÝDEK MÍSTEK Чешская Республика	Гидросбив слябов - цех прокатки листов Сляб (850 x 190 x 1600 мм) Устранение первичной окалины	1999	19 МПа
6	AO NOVÁ HUŤ OSTRAVA (сегодня: AO ArcelorMittal Ostrava) Чешская Республика	Обновление насосов высоконапорной аккумуляторной станции гидросбива окалины - завод 03	1998	13 МПа
5	AO NOVÁ HUŤ OSTRAVA (сегодня: AO ArcelorMittal Ostrava) Чешская Республика	Гидросбив заготовок - Большой Stieffel, завод 15 Ø труб (235 mm) Устранение первичной окалины	1997	20 МПа
4	AO TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY Чешская Республика	Гидросбив заготовок - цех Д Заготовка (130 x 150 мм) Устранение первичной окалины	1997	20 МПа



**SIGMA  
PUMPY**

**ТРАДИЦИОННЫЙ ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
НАСОСНОЙ ТЕХНИКИ**



**ДОБЫЧА**



**ЗАКАЧКА ПЛАСТОВОЙ  
ВОДЫ ППД**



**ПОДЪЕМ**



**НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА**



**ТРАНСПОРТИРОВКА  
НЕФТИ**

[WWW.SIGMAPUMPY.COM](http://WWW.SIGMAPUMPY.COM)



# НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## ДОБЫЧА





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## TZKV

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>48 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>150 бар</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>НЕФТЬ</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>130 °С</b>

Глубинные тяговые плунжерные насосы типа TZKV предназначены для откачки сырой нефти из продуктивных скважин глубиной более 1000 метров. Насосы, сконструированные на этом принципе являются надежным и довольно распространенным оборудованием для нефтедобычи. Их преимуществом является конструкционная компоновка, которая позволяет замену насоса без демонтажа колонны насосных труб. Откачиваемая жидкость — сырая нефть с содержанием воды не более 99%, сероводорода до 50 мг/л и мех. примесей до 1,3 г/л. Объем свободного газа до 10%, макс. вязкость 0,025 Па.с, макс. температура откачиваемой жидкости 130°С.





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**TZKV**



**ПО ТОМСКНЕФТЬ**  
**ПО БШНЕФТЬ**



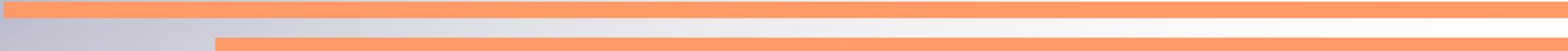
**ОАО МНД**  
**ОАО НАФТА**

---

---



## ЗАКАЧКА ПЛАСТОВОЙ ВОДЫ ППД



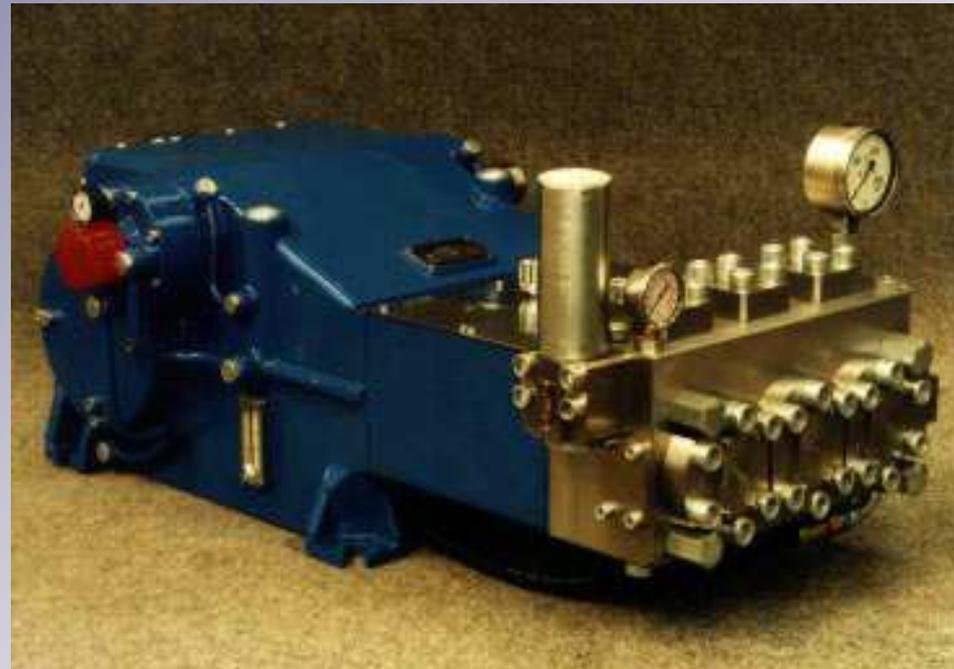


# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## РАХ-3-100

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>358 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>1250 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>197 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>пластовая вода</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>50 °С</b>

Горизонтальный высоконапорный плунжерный насос РАХ-3-100 предназначен для перекачивания чистой воды, эмульсий, масел и иных химически неактивных жидкостей и растворов с рН в диапазоне 6-8, с максимальным содержанием неабразивных примесей 1% объемного количества, с максимальным размером зерна 50 мкм и с температурой до 50 °С. Насосы могут применяться в качестве источника напорной среды в гидравлических контурах прессов, в напорных станциях и в оборудовании для очистных и санационных работ с высоконапорной водяной струей. Благодаря компактности своей конструкции и низкой массе удобны для установки на мобильном оборудовании.





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

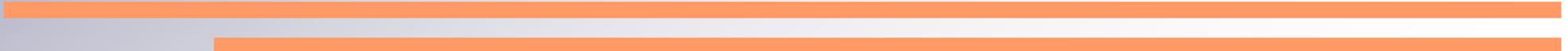
## РАХ-3-100



**АБ ГЕОНАФТА  
ООО ПЕРМТЕКС  
УРАЛТЕХНОСТРОЙ**



**ТЕХНОТЕКС  
АСТОН-М**





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## PCD

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>396 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>400 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>113 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>пластовая вода</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>120 °С</b>

Плунжерные насосы ряда PCD предназначены для качания прежде всего химически активных жидкостей с широким диапазоном значений pH, без механических примесей до макс. температуры 120°C. Комплектровка насоса с различными видами приводов, включая регуляционных, и выбором пригодного материального исполнения гидравлической части, можно реализовать и специальные требования к расходу, транспортному давлению и видам перекачиваемой среды.





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

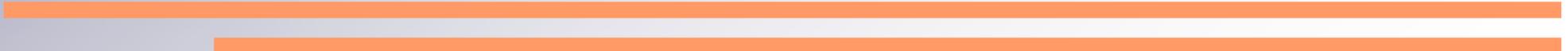
**PCD**



**ПО СУРГУТНЕФТЕГАЗ  
АОЗТ МАНОИЛ  
СЛАВНЕФТЬ**



**ГАЗЭНЕРГОТЕХНИКА  
ЭКСПОРТТЕХПРОМ**





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## PCX

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>3206 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>400 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>668 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>пластовая вода</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>120 °С</b>

Высоконапорные горизонтальные плунжерные насосы PCX относятся к группе насосов для специального применения. Они предназначены для откачки химически активных сред без механических примесей с температурой до 120°С, с максимальной вязкостью до 45 мм<sup>2</sup>/с и давления 400 бар, в особых случаях до 800 бар. Насосы применяются в качестве источника напорной среды в химических или других тяжелых производствах.





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**PCX**



**АООТ УДМУРТНЕФТЬ  
АОЗТ МАНОИЛ**

---

---



# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## РАG

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>666 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>250 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>335 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>жидкий полимер</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>50 °С</b>

Высоконапорные трех и пяти плунжерные насосы ряда РАG предназначены прежде всего для инъецирования жидких полимеров в нефтяные скважины.

Жидкость : рН в диапазоне 4 -16, объем неабразивных зерен до 1% общего объема, размером макс. 50 мкм, температура до 50 °С, вязкостью макс. 1800 сП.

Агрегаты производятся в компактном исполнении с эл.двигателем размещенным над насосом.





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**PAG**



**SNF FLOERGER**





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## PVX

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>119 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>160 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>35 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>жидкий полимер</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>50 °С</b>

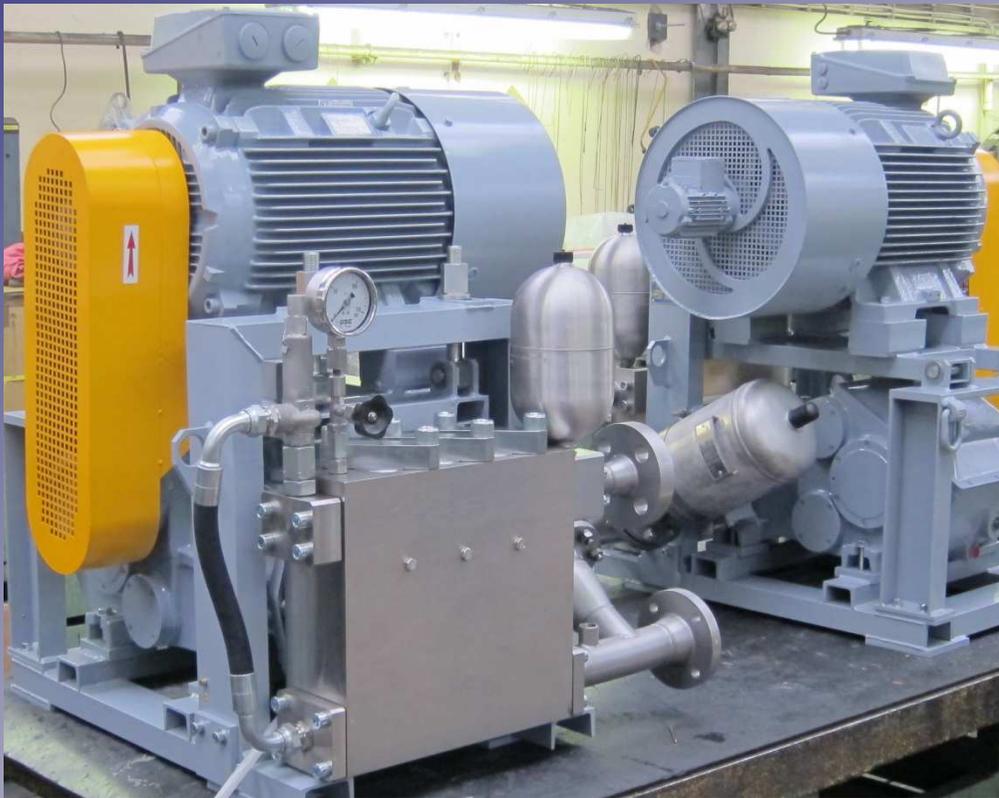
Высоконапорные трех плунжерные насосы ряда PVX для инъектирования жидких полимеров в нефтяные скважины. Жидкость рН в диапазоне 4 -16, температура до 50 °С, вязкость макс. 1800 сП.





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**PVX**



**SNF FLOERGER**



# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## CDB

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>90 л/с</b>
<b>ТРАНСП. ВЫСОТА МАКС.:</b>	<b>1680 м</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>пластовая вода</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>80 °С</b>

Насосы типа CDB являются центробежными горизонтальными секционной конструкции с разделением секций перпендикулярно на ось вала и их установлением за собой в напорные ступени, их количество выбирается согласно требуемой общей транспортной высоте. Насос разделен на две симметричные части с противоположным действием гидравлических осевых нагрузок, которые взаимно компенсируются. С точки зрения перекачиваемой жидкости насосы CDB предназначены для перекачивания чистой и механически загрязненной воды с водородным показателем в диапазоне 6-9, до объема механических примесей до 2% по весу и размера зерна до 0,5 мм. Макс. температура перекачиваемой жидкости 80°C, плотность перекачиваемой жидкости 1050 кг/м<sup>3</sup>, конструкционное давление 160 бар. Кроме своего главного назначения применяются также в качестве шахтных откачивающих и напорных насосов и также в других хозяйственных отраслях, прежде всего для поддержки давления в пластах нефтяных месторождений.





# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**CDB**



**КАРАЖАНБАСМУНАЙ**

---

---



# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## CND

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>140 л/с</b>
<b>ТРАНСП. ВЫСОТА МАКС.:</b>	<b>3000 м</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>пластовая вода</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>200 °С</b>

Горизонтальный секционный насос с радиальными рабочими колесами. Уплотнение секций у малых типоразмеров решено с помощью O колец, у больших типоразмеров металл на металл. Насос позволяет холодный старт, т.е. пуск насоса для прекачки горячей жидкости без предыдущего подогрева. Конструкция насоса согласно ISO 5109. Подшипники установлены в двух корпусах подшипников на концах насоса. Сальники могут быть шнуравые или механические. Фланцы изготавливаются стандартно согласно нормам DIN. Фланцы согласно другим нормам должны быть приведены в заказе. Насосы применяются для поддержки давления в пластах нефтяных месторождений, макс. температура до 200°C, конструкционное давление насоса 320 бар.





# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**CND**



**БКНС АЛИ-БАЙРАМЛЫ**

---

---



# НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## ПОДЪЕМ





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## PCR

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>212 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>200 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>58 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>сырая нефть</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>80 °С</b>

Насосы ряда PCR предназначены прежде всего для перекачки обогащенной сырой нефти, нефти, масел и их водяных эмульсий до температуры макс. 80 °С. Другие виды перекачиваемых жидкостей рекомендуем консультировать с заводом изготовителем. Насосы конструированы с учетом надежной эксплуатации и простого обслуживания в сложных климатических условиях. В комплекте с разными видами приводов, контрольными и регулируемыми элементами они являются пригодным источником жидкости под давлением для привода погружных поршневых насосов, которые применяются в автоматизированных системах для добычи сырой нефти. Требуемая фильтрация на всасе насоса мин. 50 мкм.





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**PCR**



**ХИММАШ МОСКВА  
НГДУ ПРИОБНЕФТЬ  
ПО НОЯБРСКНЕФТЕГАЗ**

**ХМНГГ  
САМАТЛОРНЕФТЕГАЗ**

---

---



# НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТИ





# ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## LPV

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>2850 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>113 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>370 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>нефть</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>80 °С</b>

Поршневые насосы LPV предназначены для транспорта чистых и механически загрязненных жидкостей (песком, глиной, и т.п.) с максимальной температурой 80 °С и содержанием посторонних примесей с размером зерен не более 5 мм. Их применяют как в области геологии при разведке месторождений ископаемых и нефти, так и в области промышленности при добыче и обработке сырых некоррозийных жидких продуктов. Прежде всего их применяют для транспорта водяных промывочных растворов у скважин нефтяных, горнорудных, и т.п., но также для транспортной откачки сырой нефти, керосина и других масляных продуктов для производственных процессов.





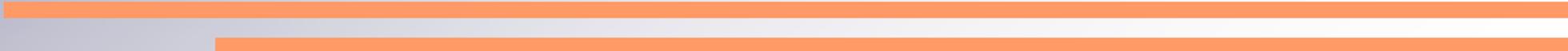
# ПЛУНЖЕРНЫЕ И ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**LPV**



**КАРАЖАНБАСМУНАЙ**

**ОАО МНД  
ОАО НАФТА**





# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## EFS

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>1080 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>24 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>10 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>нефть</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>20 °С</b>

Экцентрисно-винтовые насосы EFS предназначены для перекачивания жидкостей и веществ как жидких так и очень вязких, чистых и абразивных с содержанием газов, жидкостей с склонностью к вспениванию, с содержанием волокнистых и твердых частиц, опасных жидкостей вредных для здоровья для производств требующих абсолютной герметичности, что касается предотвращения утечек в атмосферу.





# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**EFS**

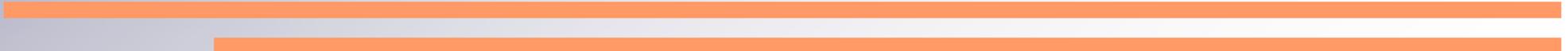


**ОАО МНД**





## НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА





# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## NED

**РАСХОД МАКС.:** 3300 л/с  
**ТРАНСП. ВЫСОТА МАКС.:** 240 м  
**МОШНОСТЬ:**  
**КАЧ. СРЕДА:** легкие углеводороды  
**ТЕМПЕРАТУРА:** 450 °С

Насосы ряда NED центробежные одноступенчатые спиральные с односторонним входом в рабочее колесо. Насосы ряда NED сконструированы согласно нормам ISO 5199, EN ISO 13709 а API 610-9. Конструкционное давление насоса 64 бар. Насосы применяются для перекачивания легких жидкостей с объемом примесей до 2% объема и размером зерна не более 0,25 мм. Рабочая температура от -40°С до +450°С, плотность в диапазоне 680-1200 кг/м<sup>3</sup>. Насосы NQD сконструированы согласно нормам ISO 9908, класс III. Конструкционное давление насоса 25 бар. Насосы применяются для перекачивания чистых и загрязненных жидкостей с объемом примесей до 3% объема и размером зерна не более 0,3 мм. Рабочая температура от -20°С до +180°С, плотность до 1050 кг/м<sup>3</sup>.





# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## QEH

**РАСХОД МАКС.:** 190 л/с  
**ТРАНСП. ВЫСОТА МАКС.:** 160 м  
**МОШНОСТЬ:**  
**КАЧ. СРЕДА:** нефтепродукты, углеводороды  
**ТЕМПЕРАТУРА:** 260 °С

Насосы типового ряда QEH центробежные одноступенчатые спиральные с горизонтально разделенным корпусом и двухсторонним входом в рабочее колесо. Их конструкция решена очень тщательно имея ввиду требовательные рабочие условия в нефтезаводах. Насосы QEH сконструированы согласно нормам ISO 5199. Конструкционное давление насоса 40 бар. Насосы QEH предназначены для перекачивания жидкостей с большими температурами и внутренними давлениями, которые также являются частично коррозионными. Их главное применение прежде всего в нефтеперерабатывающей промышленности при перекачивании горячих нефтепродуктов в некоторых технологических фазах производства углеводородов до температуры +200°С и с плотностью в диапазоне 680-1200 кг/м<sup>3</sup>, в исключительных случаях для температуры перекачиваемой жидкости до +260°С.





# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## НЕТ

**РАСХОД МАКС.:** 50 л/с  
**ТРАНСП. ВЫСОТА МАКС.:** 240 м  
**МОШНОСТЬ:**  
**КАЧ. СРЕДА:** нефтепродукты, углеводороды  
**ТЕМПЕРАТУРА:** 450 °С

Насосы типа НЕТ горизонтальные центробежные двухступенчатые с ротором установленным с двух сторон в подшипниках качения. Вал установлен на обеих сторонах насоса в подшипниках качения, установленных в самостоятельных и одновременно разделенных корпусах. Подшипники смазываются маслом и охлаждаются водой, которая течет охлаждающими камерами около пространства подшипников. Сальники стандартно механические, одинарные или двойные надежного типа CRANE, которые удовлетворяют при особенно требовательных применениях. Сальник с мягким уплотнением применяется в менее требовательных условиях. Насосы сконструированы согласно норме ISO 5199. Конструкционное давление насоса 64 бар. Перекачиваемой средой чаще всего являются горячие нефтепродукты (керосин, масло, мазут, горячий бензин и т.д.) и легкие жидкие углеводороды с плотностью и менее 680 кг/м<sup>3</sup> (например пропан, бутан, аммиак и т.д.), которые имеют часто коррозионные свойства, макс. температура +450°С.





# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## CU

**РАСХОД МАКС.:** 220 л/с  
**ТРАНСП. ВЫСОТА МАКС.:** 620 м  
**МОШНОСТЬ:**  
**КАЧ. СРЕДА:** нефть, бензин  
**ТЕМПЕРАТУРА:** 180 °С

Горизонтальный многоступенчатый центробежный секционный насос. Всасывающий патрубок является аксиальным или радиальным. Радиальный всасывающий патрубок можно повернуть на 90 или 180°. Рабочие колеса радиальные, первая ступень оснащена специальным рабочим колесом для улучшения значения NPSH. Уплотнение вала стандартно механическим сальником, или же мягким сальником. Насосы сконструированы согласно норме ISO 5199. Конструкционное давление насоса 63 бар. Применение главным образом для перекачивания смазывающих жидкостей, бензина и нефти. Рабочая температура до +180°С, плотность до 1050 кг/м<sup>3</sup>.





# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## SVD

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>3,35 л/с</b>
<b>ТРАНСП. ВЫСОТА МАКС.:</b>	<b>114 м</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>7,95 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>ТОПЛИВО</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>90 °С</b>

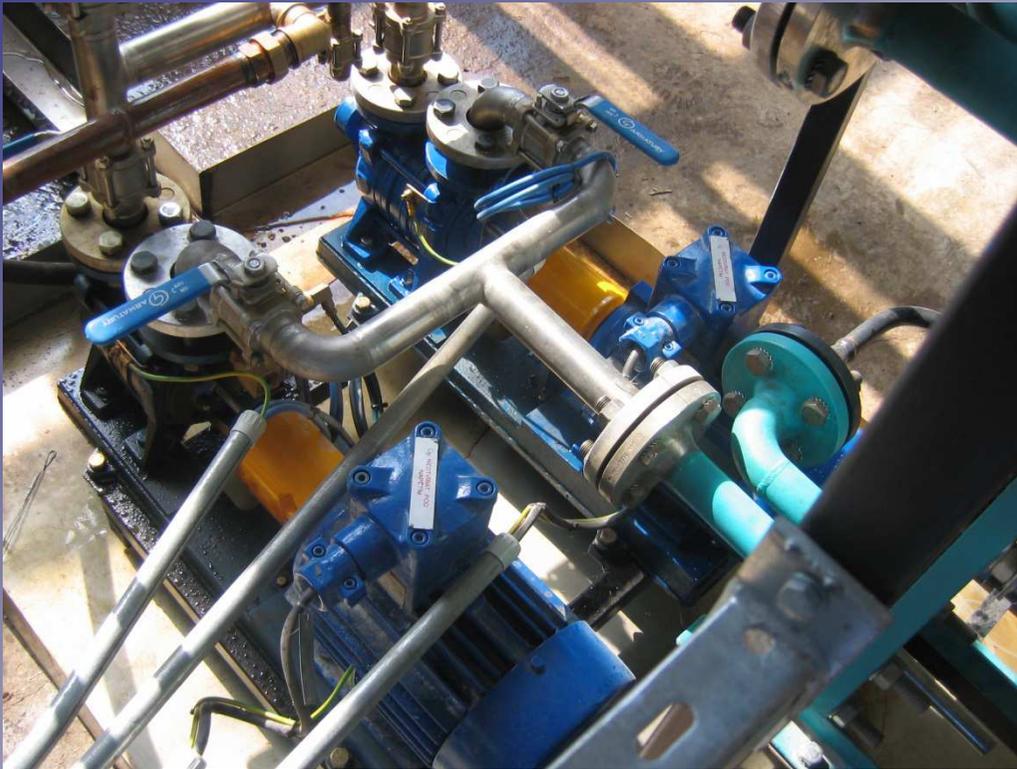
Самовсасывающие секционные ротационные насосы ряда SVD предназначены для перекачки питьевой и хозяйственной воды до 90 °С без механических примесей. В исполнении для перекачки горючих веществ они применяются для перекачки горючих класса I - IV. Ими можно перекачивать масла до макс. кинематической вязкости  $37 \text{ мм}^2 \cdot \text{с}^{-1}$ . Их главным преимуществом является свойство самовсасывания (высота всасывания до 8 м). Они отличаются размещением отдельных секций (ступеней) за собой в количестве, соответствующем требуемой транспортной высоте.





# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**SVD**



**SLOVNAFT  
ČEPRO  
UNIPETROL**



**MND  
NAFTA**

---

---



# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## 80-SVA

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>12 л/с</b>
<b>ТРАНСП. ВЫСОТА МАКС.:</b>	<b>120 м</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>27 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>ТОПЛИВО</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>90 °С</b>

Самовсасывающие насосы «80-SVA» типа «001» используются для откачки питьевой и производственной воды до 90 °С без механических примесей. Насосы в исполнении «002» предназначены для откачки горючих жидкостей I - IV. класса. Возможно их также применить для откачки масел до максимальной кинематической вязкости 37 мм<sup>2</sup>.с<sup>-1</sup> и температуры 90 °С. Преимуществом насосов является их самовсасывающее свойство.



**SLOVNAFT**  
**ČERPO**  
**UNIPETROL**

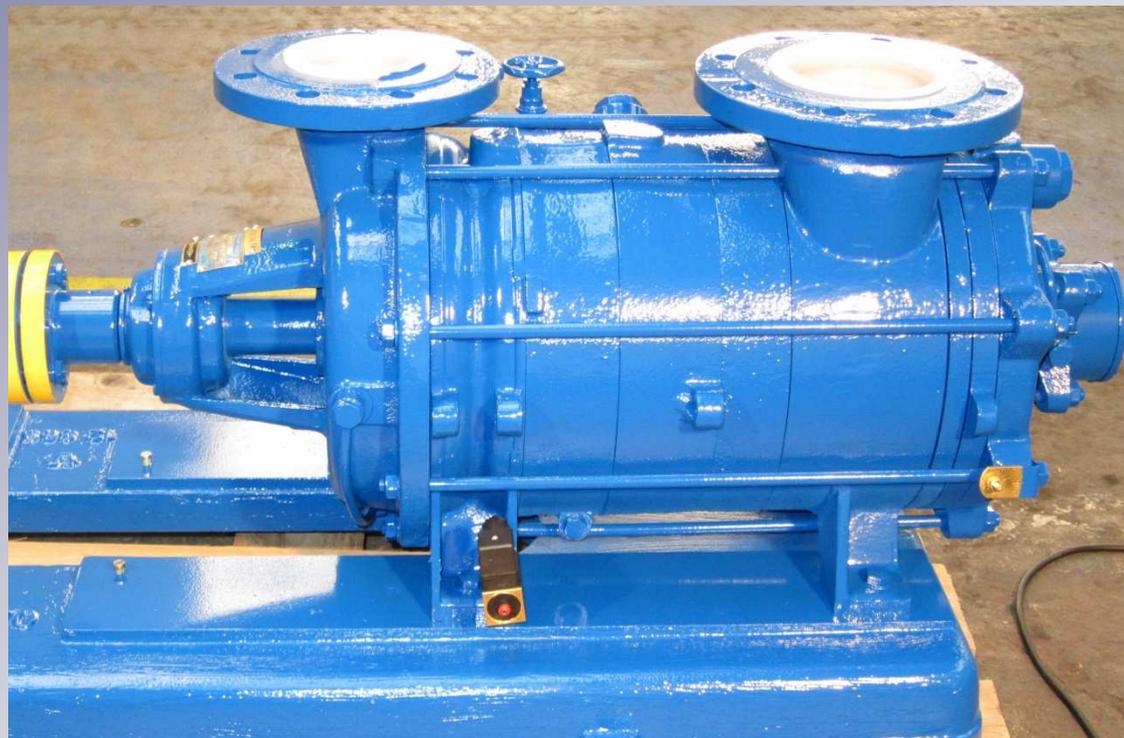


# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## S-LV

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>30 л/с</b>
<b>ТРАНСП. ВЫСОТА МАКС.:</b>	<b>105 м</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>41 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>ТОПЛИВО</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>80 °С</b>

Насосы типа «S-LV-D» предназначены для перекачки чистых жидкостей без механических примесей. Они используются прежде всего для перекачки горючих жидкостей, нефти, бензина, керосина, спирта, авиационного керосина и бензоловой смеси до температурных классов T1+T4 и горючего классов I.+IV. помещенных в зону 1 и 2. Их можно также использовать для перекачки чистой промышленной воды до температуры 80 °С, например в качестве противопожарных насосов.





# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**S-LV**



**AEROPORT PRAHA  
ČEPRO  
UNIPETROL**



**SLOVNAFT  
CHEMOPETROL**

---

---



# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## ЕАВ, ЕАД

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>1387 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>10 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>52 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>масло</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>80 °С</b>

Винтовые насосы ЕАВ и ЕАД предназначены для транспорта под давлением чистых масел в разных смазочных, охлаждающих или низконапорных масляных гидравлических системах для машин и установок. Они могут перекачивать и другие самосмазывающиеся некоррозионные вещества без механических частиц. Они особенно находят применение у коробок передач, дизельных двигателей, паровых турбин, компрессоров, станков, и т. д.





# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

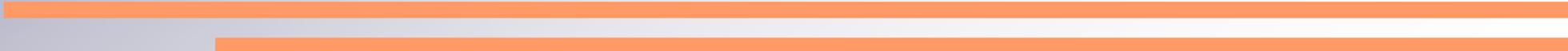
**EAB, EAD**



**HOLCIM JSC  
ŽĎAS**



**WIKOV GEAR  
GGEGC**





# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## FAС, FAD, FAT

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>966 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>60 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>114 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>масло</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>180 °С</b>

Винтовые насосы типорядов FАС, FAD, FAT, FAG, FAH, FACV и FADV предназначены для транспортирования под давлением чистых вязких жидкостей. Они находят применение преимущественно в высоконапорных гидравлических масляных системах всех типов, напр. у прессов, станков, машин для обработки давлением, механических ножниц, подъемников и других подъемных механизмов, вспомогательных котельных установок, регуляторов турбины, турбокомпрессоров, бумагоделательных и печатных машин, и т. д. Можно тоже использовать их для гидравлических приводов, где нужно только однонаправленное вращательное движение. Насосы предназначены для транспорта обыкновенных сортов смазочных и машинных масел, даже других вязких жидкостей с смазочной способностью, но без механических примесей и коррозионных эффектов, которые не застывают и не кристаллизируют.





# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**FAC, FAD, FAT**



**HYDROTEKNIKA  
BUZULUK**



**PARAMO  
KORAMO**

---

---



# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## ZOR, ZOT

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>1047 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>25 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>114 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>масло</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>130 °С</b>

Шестеренные насосы всеобщие предназначены для перекачивания масел и других вязких жидкостей и веществ с смазывающей способностью, без абразивных частиц.





# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**ZOP, ZOT**



**SLOVNAFT  
ČEPRO  
MND  
PARAMO**



# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## ZOL, ZTL

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>160 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>25 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>10 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>масло</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>130 °С</b>

Шестеренные насосы всеобщие предназначены для перекачивания масел и других вязких жидкостей и веществ с смазывающей способностью, без абразивных частиц.



## SLOVNAFT ČEPRO MND

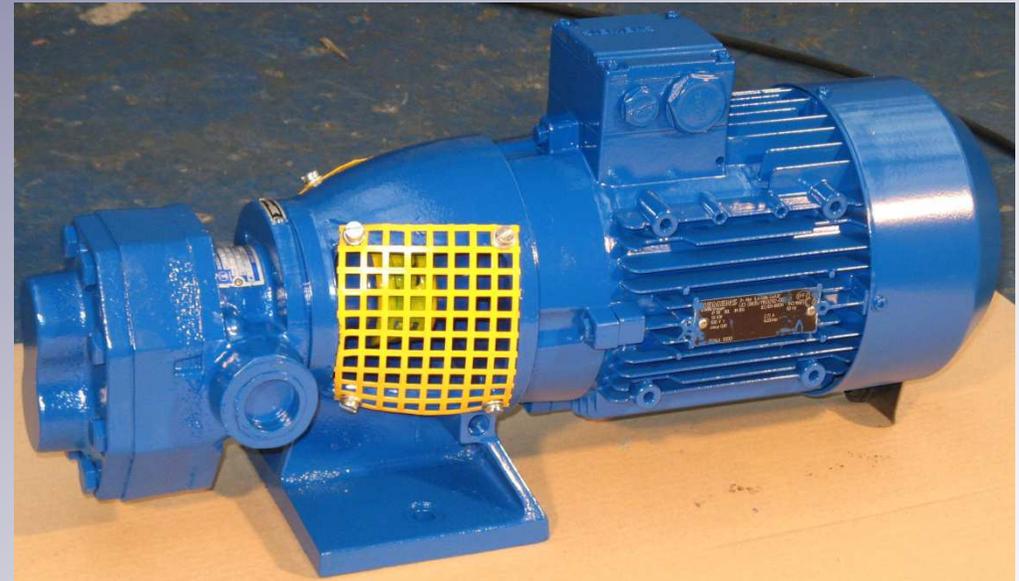


# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## ZOM

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>160 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>10 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>5,3 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>масло</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>60 °С</b>

Шестеренные насосы ZOM предназначены для перекачивания масел и других химически-неактивных жидкостей и веществ с смазывающей способностью, без механических частиц. Макс. температура перекачиваемой жидкости .... 60 °С Макс.напорное давление 10 бар Кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости обыкновенно до 228 мм<sup>2</sup>.с<sup>-1</sup> Выгодным является применение насосов для смазочных и охлаждающих машин и механизмов, или в низконапорных гидравлических системах, или тоже в качестве перекачивающих агрегатов для общего применения.



## SLOVNAFT ČEPRO MND



# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## ZPG

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>1014 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>6 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>18 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>масло</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>130 °С</b>

Насосы вообще определены для перекачки жидкостей со смазочной способностью, не содержащих фракций механических примесей абразивного характера. Насосы особенно применяются при перекачке всех сортов масел, нефти, разбавителей, эмульсий, мыльных растворов, мелассы, деготя, щелочей, лаков, жидкого стекла, и т.д. Они также удовлетворяют смазочным и охлаждающим системам разных машин и оборудования, низконапорным гидравлическим приводам, и т.д.





# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**ZPG**



**SLOVNAFT**  
**SPOLCHEMIE**  
**ABDUL KARIM GROUP**

---

---



# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## RPT

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>1500 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>8 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>26 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>нефтепродукты</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>220 °С</b>

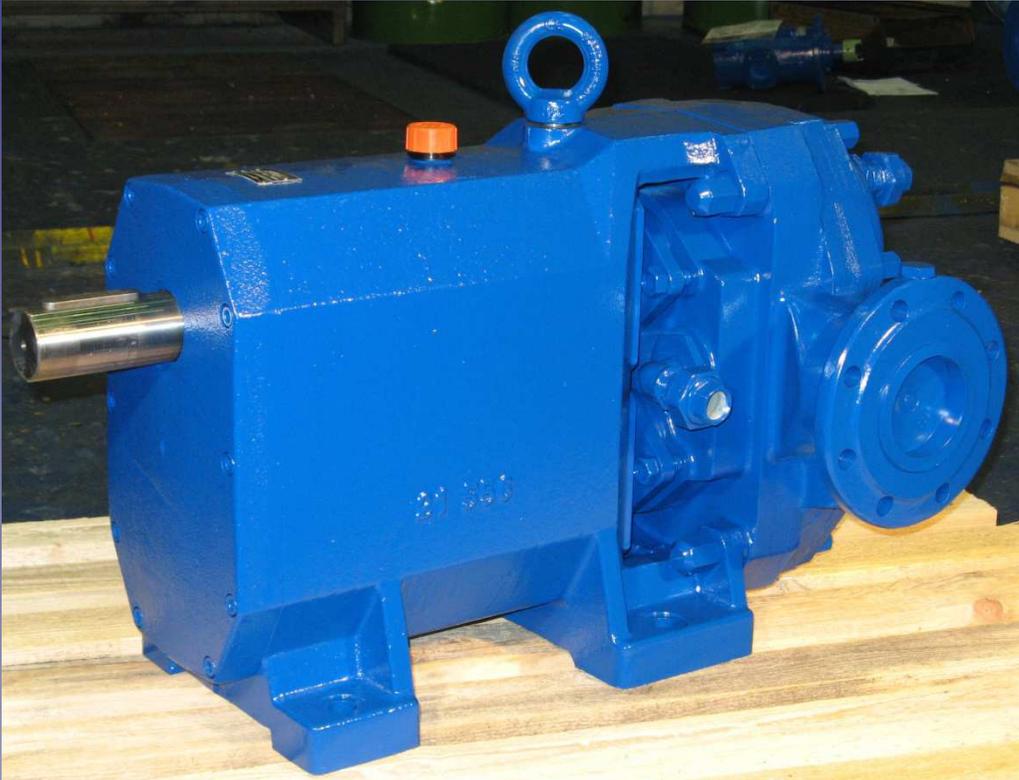
Ротационные объемные насосы ряда RPT предназначены для перекачки жидкостей с кинематической вязкостью от 20 мм<sup>2</sup>/с по 65 мм<sup>2</sup>/с и до макс. температуры 220°С. Насосами можно перекачивать следующие продукты: масла, деготь, мазь, лаки, мыло, клей, жидкое стекло, асфальт, и в пищевой промышленности сироп, фруктовые соки, мелассу, майонез, жиры и другие вязкие жидкости.





# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**RPT**



**MND, NAFTA  
COLAS  
PARAMO**

---

---



# РОТАЦИОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## RPP

<b>РАСХОД МАКС.:</b>	<b>1230 л/мин</b>
<b>ДАВЛЕНИЕ МАКС.:</b>	<b>6 бар</b>
<b>МОШНОСТЬ:</b>	<b>12,3 кВт</b>
<b>КАЧ. СРЕДА:</b>	<b>нефтепродукты</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА:</b>	<b>220 °С</b>

Ротационные объемные насосы RPP предназначены для перекачивания вязких жидкостей с кинематической вязкостью от  $20 \text{ мм}^2 \cdot \text{с}^{-1}$  до  $65\,000 \text{ мм}^2 \cdot \text{с}^{-1}$ , при максимальной температуре до  $220 \text{ °С}$ . Насос прежде всего предназначен для перекачки асфальта. К иным продуктам, которые можно перекачивать относятся дизельное топливо, масло, деготь, лак, жир, мыло, клей, жидкое стекло, меласса и много других вязких жидкостей.



**TELTOMAT**  
**WIMBAUMASCHINEN**  
**KRONOSPAN**



**SIGMA PUMPY HRANICE, s.r.o.**  
**Tovární 605**  
**753 01 Hranice**  
**ČESKÁ REPUBLIKA**

**Tel.: +420 581 661 111**  
**Fax: +420 581 661 782**  
**E-mail: [sigmapumpy@sigmapumpy.com](mailto:sigmapumpy@sigmapumpy.com)**

**Vladimír Koutský**  
**коммерческий директор**  
**E-mail: [vladimir.koutsky@sigmapumpy.com](mailto:vladimir.koutsky@sigmapumpy.com)**  
**Phone: +420 581 661 400**

**Спасибо за ваше внимание !**

---

---